

LICENCE PROFESSIONNELLE GESTION DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE

Parcours Outils d'Optimisation de la Production

Partenaires associées :
UFR des Sciences
PROMEO

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La licence professionnelle professionnelle "Outils d'Optimisation de la Production" est une formation Bac+3, dans le domaine de la Gestion de la Production Industrielle.

Le titulaire de cette qualification est situé au cœur de l'industrialisation dans les entreprises.

Il concourt à l'amélioration continue des processus de fabrication.

Présentes dans tous les secteurs d'activités industrielles, les fonctions méthodes d'industrialisation s'intègrent à toutes les étapes du processus de fabrication des entreprises :

- Conception de postes de travail,
- Implantation,
- Equilibrage de lignes,
- Chrono-analyse et études des temps,
- Amélioration continue.

RECRUTEMENT ET PUBLICS VISES

La licence peut recevoir deux types d'étudiants :

- en formation initiale par alternance,
- en formation continue.

Le recrutement se fait sur dossier et entretien individuel de motivation, aux étudiants titulaires d'un diplôme Bac+2 ou niveau équivalent compatible avec la formation proposée.

Pour l'alternance, l'admission est définitive après la signature d'un contrat en alternance.

- La formation se déroule sur un an au rythme d'une semaine de cours par mois et le reste en entreprise.

DIPLOME REQUIS

- L2 Sciences et Technologie validée.
- Formations technique dans le domaine de la spécialité enseignée validant 120 ECTS (Bac +2).
- BTS Electrotechnique (ET), Electronique (EN), Maintenance Industrielle (MI), Contrôle Industriel et Régulation Automatique (CIRA), Conception et Réalisation de Systèmes Automatisés (CRSA), Etude et Conception d'Outillages (ERO), Conception et Industrialisation en Microtechniques (CIM)...

L'alternance, l'autre voie de la réussite

- Une aide au placement en entreprise,
- Une rémunération évolutive,
- Un diplôme d'Etat,
- Une expérience en entreprise valorisée,
- Un accompagnement individualisé.
- Un taux de réussite de 100%.



LICENCE PROFESSIONNELLE GESTION DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE

Parcours Outils d'Optimisation de la Production

PROGRAMME DE LA FORMATION 450h

Les enseignements sont répartis en cinq unités d'enseignements (UE).

UE1 : Management et communication (12 ECTS - 138,75 h)		UE4 : Projets tutorés (12 ECTS - 130 h)
M1 - Suivi et revue de projets	30 h	UE5 : Période en entreprise (9 ECTS - 490 h)
M2 - Anglais	30 h	
M3 - Gestion et management de projet	18,75 h	
M4 - Connaissance de l'entreprise	26,25 h	
M5 - Communication et informatique	33,75 h	
UE2 : Procédés de la production (12 ECTS - 138,75 h)		DOUBLE VALIDATION <ul style="list-style-type: none">• Licence Professionnelle "Outils d'Optimisation de la Production"<ul style="list-style-type: none">- Diplôme d'Etat de niveau II délivré par l'Université de Picardie Jules Verne (UPJV)- 60 crédits ECTS (reconnaissance européenne LMD)• Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM)<ul style="list-style-type: none">"Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Processus" (CQPM MQ 89 09 60 0049)- Qualification professionnelle délivrée par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie, reconnue nationalement par toutes les entreprises de la branche Métallurgie
M6 - Production et maintenance	67,5 h	
M7 - Organisation de la production	18,75 h	
M8 - Maîtrise des processus de production	52,5 h	
UE3 : Optimisation de la productivité (15 ECTS - 172,5 h)		
M9 - Productivité	52,5 h	
M10 - Efficacité de la main d'oeuvre	97,5 h	
M11 - Rentabilité des outils de progrès	22,5 h	

LE METIER

Sur le plan de l'industrialisation :

- Définir et mettre en oeuvre les procédés et moyens nécessaires à la réalisation d'un produit ou service,
- Intégrer l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et ergonomiques afin de proposer des solutions optimisant les rapports coûts - délais - qualité.

Sur le plan de l'étude des temps et des flux :

- Déterminer et/ou valider, sur la base des gammes qu'ils établissent ou supervisent, les temps qui correspondent à la fabrication d'un produit,
- Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps.

Sur le plan des méthodes de travail et de la communication :

- Inscrire son action dans une méthodologie de gestion de projet,
- Organiser et animer des groupes techniques de travail.

Procédure de recrutement
Plateforme eCandidat de
l'Université de Picardie
Jules Verne
Campagne de recrutement
à partir du 1^{er} Mars

RNCP 30128